



DUSTY 650 & 850 ET - STH




SPAZZATRICI MOTORIZZATE CON FILTRO A PANNELLO
MOTORISED VACUUM SWEEPERS WITH PANEL FILTER

DUSTY ET, STH - SPAZZATRICI MOTORIZZATE CON FILTRO A PANNELLO





- Realizzate in versione elettrica con trazione (ET), a scoppio con trazione (STH) con motorizzazione Honda
 - Il modello 650 ET è dotato di tre motori, uno per utenza (aspirazione, spazzole, trazione)
 - La versione STH dispone di un unico motore di potenza elevata che, con opportuni rinvii meccanici, aziona le varie utenze
 - Trazione controllata dall'operatore mediante una leva posta sul maniglione di guida
 - Ruote e maniglia di trasporto del cassetto rifiuti
 - Cofanatura in ABS con vano di ispezione e paraurti frontale
 - Ruota pivotante anteriore con freno di stazionamento
 - Sistema alzaflap per la raccolta di rifiuti ingombranti
 - Sistema di filtrazione con pannello speciale in carta resinata
 - Scuotifiltro a sbattimento manuale
 - Spazzole centrale e laterale in polipropilene
 - Spazzole centrale regolabile per adattare la macchina al tipo di pavimento da pulire.
 - Pannello di controllo con chiave di accensione e indicatore elettronico dello stato di carica della batteria (ET)
 - Le versioni a batteria hanno un'autonomia di lavoro variabile da min. 2,2/3 ore per mod. 650 ET a 3/3,5 ore per modello 850 ET (con batterie consigliate in pieno stato di carica)
- Available in electric models with traction (ET), combustion engine models powered by Honda with traction (STH)
 - The 650 ET model has 3 independent motors for: vacuum, brushes, traction
 - The STH model has one high power motor that sets in motion all functions through specific mechanical transfers
 - Traction control on steering handle
 - Waste hopper equipped with wheels and handle for easy transport
 - ABS cover with inspection space and front bumper
 - Front swivel caster with parking brake
 - Flap lifting mechanism for waste pickup
 - Convenient manual filter shaker
 - Special filtration system with resin bonded paper filter panel
 - Central and side brushes in polypropylene
 - Adjustable centre brushes to adapt the sweeper to any type of floor
 - Control panel with ignition-key and battery charge indicator for ET models
 - Battery versions have a work autonomy from 2,2/3 hours in model 650 ET to 3/3,5 hours in model 850 ET (with fully charged recommende batteries)



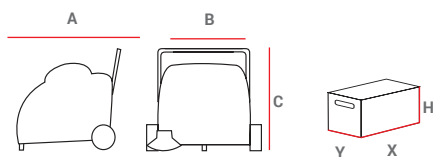
ACCESSORI IN DOTAZIONE / SUPPLIED ACCESSORIES

	MOD.	COD.	DESCRIZIONE - DESCRIPTION
FILTRI IN CARTA RESINATA USO GENERALE (14 micron) - RESIN BONDED PAPER FILTERS FOR STANDARD USE (14 micron)			
	DUSTY 650 ET - STH	BFILT00003	Pannello - Panel
	DUSTY 850 ET - STH	BFILT00002	Pannello - Panel
SPAZZOLE DUREZZA MEDIA - MEDIUM HARDNESS BRUSHES			
	DUSTY 650 ET - STH	BSPAZ00017	Centrale - Central
	DUSTY 850 ET - STH	BSPAZ00042	Centrale - Central
	Tutti - All	BSPAZ00014	Laterale - Side

ACCESSORI A RICHIESTA/ ACCESSORIES ON DEMAND

BATTERIE GEL GEL BATTERIES	CARICABATTERIE UNIVERSALE ELETTRONICO UNIVERSAL ELECTRONIC BATTERY CHARGER	FILTRI RESISTENTI ALL' ACQUA LAVABILI (20 micron) WASHABLE WATERPROOF FILTERS (20 MICRON)
		
Mod. DUSTY 650 ET - 850 ET 12 V - 86 Ah (308x175x225 mm - 30 kg) Cod. 121AC142	Mod. DUSTY 650 ET - 850 ET Cod. BACCB00019	Mod. DUSTY 650 ET - STH Cod. BFILT00009
		Mod. DUSTY 850 ET - STH Cod. BFILT00010
FILTRI RESISTENTI ALL' ACQUA LAVABILI (5 micron) WASHABLE WATERPROOF FILTERS (5 micron)		
		
Mod. DUSTY 650 ET - STH Cod. BFILT00020		
Mod. DUSTY 850 ET - STH Cod. BFILT00021		

DUSTY ET, STH - SPAZZATRICI MOTORIZZATE CON FILTRO A PANNELLO MOTORISED VACUUM SWEEPERS WITH PANEL FILTER



PESI E DIMENSIONI MACCHINA WEIGHTS AND DIMENSIONS MACHINE					IMBALLO PACKAGING			
MOD	A	B	C	Netto/Net	X	Y	H	Lordo/Gross
	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
DUSTY 650 ET*	1.260	740	980	67	1.140	730	940	82
DUSTY 650 STH	1.260	740	980	88	1.140	730	940	103
DUSTY 850 ET*	1.260	900	980	94	1.140	940	940	112
DUSTY 850 STH	1.260	900	980	101	1.140	940	940	119

* Peso senza batterie - Weight without batteries

		650 ET	650 STH	850 ET	850 STH
codice - code		BSZUT02002	BSZUT02003	BSZUT02004	BSZUT02005
rendimento - efficiency	[m ² /h]	2.500	2.500	3.500	3.500
trazione - traction		OK	OK	OK	OK
potenza motore - engine power	[W/HR]	350 W	3HP	400 W	3HP
tipo - type		-	HONDA	-	HONDA
pista pulizia - working width	[mm]	650	650	850	850
batteria - battery	[nr/V/Ah]	1/12/86	-	1/12/86	-
spazzola laterale - side brush	[nr]	1	1	1	1
cassetto rifiuti - waste hopper	[lt]	35	35	45	45
filtro - filter	[m ²]	1,7	1,7	2,9	2,9